

CODE	Název	SESTAVA		Ks
	Kladka 2 zalisovaná			8
	GONDOLA 2			1
	Čep 2			4
	Distancial 2			8

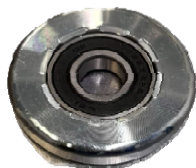
Minimální takt 30 ks / hodina

Použité nástroje a stroje

Lisovací přípravek - dodá CAIS

Lis hydraulický 100 TUN s chlazením

Kladka 2



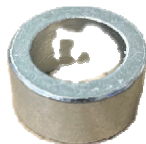
Čep 2



GONDOLA 2



Distancial 2



Kompletní výrobek



1) na čep nasunout kladku, zalisovanou stranou ke gondole (ke středu vozíku)
dotlačit ke spodnímu okraji
POZOR ne vždy lze kladku lehce nasunout na čep, po zinkování může mít poškozené
hrany a kladka se "zadrhne" a jde těžce nasunout na čep



2) na čep nasunout distanciál, dotlačit k ložisku,
POZOR ne vždy lze distanciál lehce nasunout na čep, po zinkování může mít poškozené
hrany a distanciál se "zadrhne" a jde těžce nasunout na čep



3) na 4ks čepů s kolečkem a distanciálem nasunout gondolu



4) na čepy nasunout 4ks distanciálů
POZOR ne vždy lze distanciál lehce nasunout na čep, po zinkování může mít poškozené
hrany a distanciál se "zadrhne" a jde těžce nasunout na čep



5) na čepy nasunout 4ks kladek, zalisovanou stranou ke gondole (ke středu vozíku)
dotlačit ke spodnímu okraji,
POZOR ne vždy lze kladku lehce nasunout na čep, po zinkování může mít poškozené
hrany a kladka se "zadrhne" a jde těžce nasunout na čep



6) vložit pod lis nástrojem na střed čepu
7) zalisovat tlakem 60-66 baru postupně všechny 4 čepy

